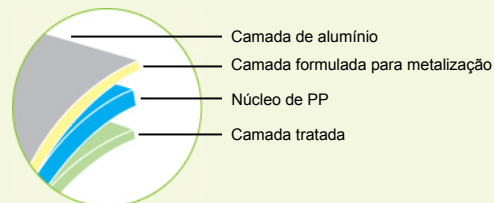


Filme de BOPP, metalizado, com tratamento superficial na face não metalizada para impressão e/ou laminação.



Características Principais

- Filme metalizado, proporcionando proteção à luz, para produtos sensíveis.
- Tratamento superficial na face não metalizada para impressão e/ou laminação.
- Boa proteção à permeação de vapor de água e gases.

Aplicações/Recomendações

- Substituição de substratos como poliéster em estruturas tri-laminadas.
- Indicado para embalagens de biscoitos, suco em pó, chocolates, ovos de páscoa e sorvetes.
- A face metalizada não deve ter contato direto com alimentos.

Valores Típicos

Propriedades	Procedimento	Unidade	MD_		
Propriedades principais			MD20	MD25	MD30
ESPESSURA	DIN 53370	µm	20	25	30
GRAMATURA	Vitopel	g/m ²	18,2	22,8	27,3
RENDIMENTO		m ² /kg	54,9	44,0	36,6
DENSIDADE ÓPTICA	Macbeth TD904	-		2,2	
TENSÃO SUPERFICIAL	ASTM D 2578	Dinas/cm		≥ 38	
Propriedades descritivas					
COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO - Filme/Filme	ASTM D 1894	-		0,42	
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO NA RUPTURA	ASTM D 882	N/mm ² MD		155	
		TD		300	
ALONGAMENTO NA RUPTURA	ASTM D 882	% MD		190	
		TD		50	
ENCOLHIMENTO RESIDUAL	Vitopel 120°C, 5min	% MD		4,0	
		TD		1,5	
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA	ASTM F 1249 38°C, 90%UR	g/m ² /24h		0,50	
PERMEABILIDADE AO OXIGÊNIO	ASTM D 3985 23°C, 0%UR	cm ³ /m ² /24h		100	

Notas

1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina.

2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.

3 – Os filmes citados são metalizados na face externa. Filmes com metalização na face interna (I) podem ser fornecidos perante consulta prévia à área Comercial.

4 – Recomenda-se o uso dos filmes metalizados, no processo de conversão, em um prazo máximo de 3 meses da data de faturamento, visando minimizar o risco de perda de integridade da camada de metal e prejuízos às propriedades de barreira.

5 – A influência das condições climáticas na energia superficial da face metalizada é muito relevante. Assim, recomendamos a aplicação de primer ou tratamento corona sobre a face metalizada antes de imprimir ou laminar com outro substrato.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.