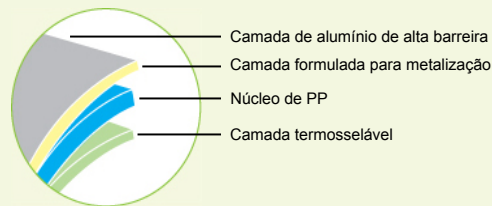




Filme de BOPP, metalizado, com alta barreira a vapor d'água, termosselável na face interna, indicado para impressão e/ou laminação



Características Principais

- Alta barreira ao vapor d'água.
- Boa barreira a gases.
- Filme metalizado, proporcionando proteção à luz, para produtos sensíveis.
- Termosselável a partir de 105°C na face não metalizada.

Aplicações/Recomendações

- Substrato interno da embalagem do tipo "flow pack" para snacks.
- Indicado para embalagens de alimentos que requeram barreira certificada à umidade.
- Recomendamos a aplicação de "primer" ou tratamento corona sobre a face metalizada antes de imprimir ou laminar com outro substrato.
- A face metalizada não deve ter contato direto com alimentos.

Valores Típicos

Propriedades	Procedimento	Unidade	MSE_HB	
			MSE17HB	MSE20HB
Propriedades principais				
ESPESSURA	DIN 53370	µm	17	20
GRAMATURA	Vitopel	g/m ²	15,5	18,2
RENDIMENTO		m ² /kg	64,6	54,9
DENSIDADE ÓPTICA	Mac Beth TD904	-	2,4	
RESISTÊNCIA DE SELAGEM	Vitopel	N/15mm	3,0	3,2
COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO - Filme/Filme - NT/NT	ASTM D 1894	-	0,28	
PERMEABILIDADE AO VAPOR D'ÁGUA	ASTM F 1249 38°C / 90%UR	g/m ² /24h	máx. 0,30	
Propriedades descritivas				
FAIXA DE SELAGEM	Vitopel	°C	105 - 145	
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO NA RUPTURA	ASTM D 882	N/mm ² MD	165	
		TD	280	
ALONGAMENTO NA RUPTURA	ASTM D 882	% MD	170	
		TD	50	
ENCOLHIMENTO RESIDUAL	Vitopel 120°C / 5min	% MD	5,0	
		TD	2,5	
PERMEABILIDADE AO OXIGÊNIO	ASTM D 3985 23°C / 0%ur	cm ³ /m ² /24h	40	

Notas

1 - Abreviações utilizadas: DM - direção da máquina; DT - direção transversal à máquina.

2 - Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.

3 - Os filmes citados são metalizados na face externa. Filmes com metalização na face interna (I) podem ser fornecidos perante consulta prévia à área Comercial.

4 - Recomenda-se o uso dos filmes metalizados, no processo de conversão, em um prazo máximo de 3 meses da data de faturamento, visando minimizar o risco de perda de integridade da camada de metal e prejuízos às propriedades de barreira.

5 - A influência das condições climáticas na energia superficial da face metalizada é muito relevante. Assim, recomendamos a aplicação de primer ou tratamento corona sobre a face metalizada antes de imprimir ou laminar com outro substrato.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.