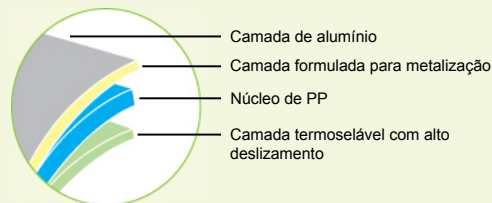


# MSE\_HS



Filme de BOPP, metalizado, termosselável, alto deslizamento, indicado para impressão e/ou laminação



## Características Principais

- Filme metalizado, proporcionando proteção à luz.
- Excelente deslizamento inclusive em altas temperaturas.
- Termosselável a partir de 105°C na face não metalizada.
- Boa proteção à permeação de vapor d'água e gases.

## Aplicações/Recomendações

- Excelente desempenho como filme interno do laminado em máquinas de embalagem "flow pack" vertical e horizontal que demandam deslizamento estável em altas temperaturas.
- A face metalizada não deve ter contato direto com alimentos.

## Valores Típicos

Propriedades	Procedimento	Unidade	MSE_HS	
			MSE17HS	MSE20HS
<b>Propriedades principais</b>				
ESPESSURA	DIN 53370	µm	17,5	20
GRAMATURA	Vitopel	g/m <sup>2</sup>	15,9	18,2
RENDIMENTO		m <sup>2</sup> /kg	62,8	54,9
DENSIDADE ÓPTICA	Mac Beth TD904	-		2,2
RESISTÊNCIA DE SELAGEM	Vitopel	N/15mm	3,0	3,2
COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO - Filme/Filme - NT/NT	ASTM D 1894	-		0,23
<b>Propriedades descritivas</b>				
FAIXA DE SELAGEM	Vitopel	°C		105 - 145
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO NA RUPTURA	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup> MD		155
		TD		280
ALONGAMENTO NA RUPTURA	ASTM D 882	% MD		190
		TD		50
ENCOLHIMENTO RESIDUAL	Vitopel 120°C / 5min	% MD		4,5
		TD		2,0
PERMEABILIDADE AO VAPOR D'ÁGUA	ASTM F 1249 38°C / 90%UR	g/m <sup>2</sup> /24h		0,50
PERMEABILIDADE AO OXIGÊNIO	ASTM D 3985 23°C / 0%ur	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h		100

## Notas

1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina.

2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.

3 – Os filmes citados são metalizados na face externa. Filmes com metalização na face interna (I) podem ser fornecidos perante consulta prévia à área Comercial.

4 – Recomenda-se o uso dos filmes metalizados, no processo de conversão, em um prazo máximo de 3 meses da data de faturamento, visando minimizar o risco de perda de integridade da camada de metal e prejuízos às propriedades de barreira.

5 – A influência das condições climáticas na energia superficial da face metalizada é muito relevante. Assim, recomendamos a aplicação de primer ou tratamento corona sobre a face metalizada antes de imprimir ou laminar com outro substrato.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.