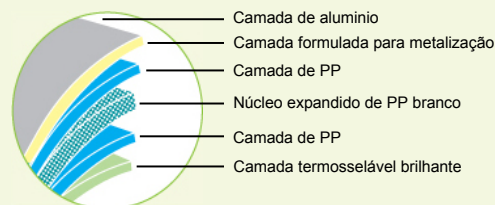


MWSE_G



Filme de BOPP, metalizado branco, termosselável na face interna, alto brilho, indicado para impressão e/ou laminação



Características Principais

- Filme opaco branco metalizado, com alto brilho na face branca.
- Filme com alta opacidade proporcionando proteção à luz para produtos sensíveis.
- Ótimo apelo visual, propiciando apelo diferencial à embalagem.
- Termosselável a partir de 105°C na face não metalizada.

Aplicações

- Embalagem monocamada ou laminada para sorvete, snacks, sabonetes, chocolates, biscoitos, doces, etc.
- A face metalizada não deve ter contato direto com alimentos.

Valores Típicos

Propriedades	Procedimento	Unidade	MWSE_G	
			MWSE22G	MWSE26G
Propriedades principais				
GRAMATURA	Vitopel	g/m ²	22	26
ESPESSURA NOMINAL	DIN 53370	µm	28,5	32,6
RENDIMENTO		m ² /kg	45,5	38,5
DENSIDADE ÓPTICA	Mac Beth TD904	-		2,2
RESISTÊNCIA DE SELAGEM	Vitopel	N/15mm		3,8
COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO - Filme/Filme - NT/NT	ASTM D 1894	-		0,25
Propriedades descritivas				
FAIXA DE SELAGEM	Vitopel	°C		105-145
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO NA RUPTURA	ASTM D 882	N/mm ² MD		100
		TD		180
ALONGAMENTO NA RUPTURA	ASTM D 882	% MD		135
		TD		35
ENCOLHIMENTO RESIDUAL	Vitopel 120°C / 5min	% MD		3,5
		TD		5,0
PERMEABILIDADE AO VAPOR D'ÁGUA	ASTM F 1249 38°C / 90%UR	g/m ² /24h		0,50
PERMEABILIDADE AO OXIGÊNIO	ASTM D 3985 23°C / 0%ur	cm ³ /m ² /24h		100

Notas

1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina.

2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.

3 – Os filmes citados são metalizados na face externa. Filmes com metalização na face interna (I) podem ser fornecidos perante consulta prévia à área Comercial.

4 – Recomenda-se o uso dos filmes metalizados, no processo de conversão, em um prazo máximo de 2 meses da data de faturamento, visando minimizar o risco de perda de integridade da camada de metal e prejuízos às propriedades de barreira.

5 – A influência das condições climáticas na energia superficial da face metalizada é muito relevante. Assim, recomendamos a aplicação de primer ou tratamento corona sobre a face metalizada antes de imprimir ou laminar com outro substrato.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.