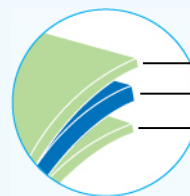




Filme de BOPP, transparente, tratamento em ambas as faces, indicado para rótulos “in mold”. Face tratada de alta energia indicada para impressão.



Camada tratada de alta energia,
Núcleo de PP modificada
Camada tratada

Características Principais

- Adequado para processos que utilizam fixação por carga eletrostática e a vácuo.
- Maquinabilidade adequada ao processo de rótulo “in mold”.
- Excelente rigidez .
- Facilidade de reciclagem, sendo possível reciclar junto com frascos de PP e PEAD.
- Impermeável a água.
- Filme bitratado, com face externa da bobina indicada para impressão.
- Ótimas propriedades óticas.

Aplicações/Recomendações

- Rótulos “in mold” para potes de PP injetados.
- Sistema de impressão tipo “off set” rotativa ou plana com cura UV, flexografia e rotogravura.
- Armazenagem: temperatura entre 20 e 30°C e min. de 50,0% de RH.
- Uso de equipamentos de eliminação de carga estática durante o processo de conversão.

Valores Típicos

Propriedades	Procedimento	Unidade	TD_IML
Propriedades principais			TD55IML
ESPESSURA	DIN 53370	µm	55
GRAMATURA	Vitopel	g/m ²	50,1
RENDIMENTO		m ² /kg	20,0
HAZE	ASTM D 1003	%	3
TENSÃO SUPERFICIAL	ASTM D 2578	Dines/cm	≥ 38

Notas

Revisão Ago/16

1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina; NT – face não tratada.

2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.