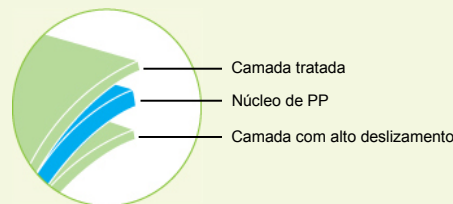


TE_HS



Filme de BOPP, transparente, tratamento superficial na face externa, alto deslizamento na face interna, para impressão.



Características Principais

- Alto deslizamento na face não tratada.
- Tratamento superficial na face externa para ancoragem de tintas e/ou adesivos.
- Excelente transparência e brilho.
- Excelentes propriedades anti-estáticas.

Aplicações/Recomendações

- Embalagem de Ovos de Páscoa.

Valores Típicos

Propriedades	Procedimento	Unidade	TE_HS	
			TE20HS	TE25HS
Propriedades principais				
ESPESSURA	DIN 53370	µm	20	25
GRAMATURA	Vitopel	g/m ²	18,2	22,8
RENDIMENTO		m ² /kg	54,9	44,0
HAZE	ASTM D 1003	%		1,8
BRILHO	ASTM D 2457	u.b.		88
TENSÃO SUPERFICIAL	ASTM D 2578	Dinas/cm		≥ 38
COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO - Filme/Filme - NT/NT	ASTM D 1894	-		0,23
Propriedades descritivas				
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO NA RUPTURA	ASTM D 882	N/mm ² MD		150
		TD		280
ALONGAMENTO NA RUPTURA	ASTM D 882	% MD		180
		TD		50
ENCOLHIMENTO RESIDUAL	Vitopel 120°C / 5min	% MD		5,0
		TD		2,0
PERMEABILIDADE AO VAPOR D'ÁGUA	ASTM F 1249 38°C / 90%UR	g/m ² /24h	6,5	5,2

Notas

Revisão Ago/16

1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina; NT – face não tratada.

2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.

3 – Os filmes citados são tratados na face externa. Filmes com tratamento na face interna (I) podem ser fornecidos mediante consulta prévia à área Comercial.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.