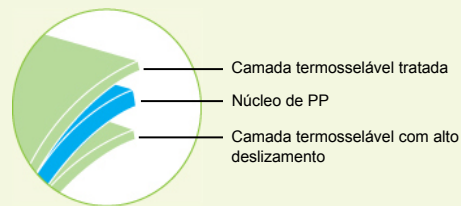


TSE_HS



Filme de BOPP, transparente, termosselável, tratamento superficial na face externa, alto deslizamento, para impressão e/ou laminação.



Características Principais

- Excelente deslizamento na face não tratada em altas temperaturas.
- Termosselável em ambas as faces, com temperatura de início de selagem de 105°C na face não tratada.
- Ótima hermeticidade de selagem.
- Excelente brilho.
- Tratamento superficial na face externa para impressão e/ou laminação..

Aplicações/ Recomendações

- Excelente desempenho em máquinas de embalagem "flow pack" vertical e horizontal.
- Indicado para embalagem de snacks e outros produtos que demandam COF estável com a temperatura.
- Em caso de retratamento, usar baixa energia e assegurar que não ocorra tratamento passante, para não impactar nas propriedades de selagem e deslizamento.

Valores Típicos

Propriedades	Procedimento	Unidade	TSE_HS				
			TSE17HS	TSE20HS	TSE22HS	TSE25HS	TSE30HS
Propriedades principais							
ESPESSURA	DIN 53370	µm	17	20	22	25	30
GRAMATURA	Vitopel	g/m ²	15,5	18,2	20,0	22,8	27,3
RENDIMENTO		m ² /kg	64,6	54,9	50,0	44,0	36,6
HAZE	ASTM D 1003	%	1,7	2,0	2,0	2,0	2,2
BRILHO	ASTM D 2457	u.b.			89		
RESISTÊNCIA DE SELAGEM	Vitopel	N/15mm	3,2	3,3	3,4	3,6	4,0
TENSÃO SUPERFICIAL	ASTM D 2578	Dinas/cm			≥ 38		
COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO - Filme/Filme - NT/NT	ASTM D 1894	-			0,23		
Propriedades descritivas							
FAIXA DE SELAGEM	Vitopel	°C			105 - 145		
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO NA RUPTURA	ASTM D 882	N/mm ² MD			150		
		TD			280		
ALONGAMENTO NA RUPTURA	ASTM D 882	% MD			180		
		TD			50		
ENCOLHIMENTO RESIDUAL	Vitopel 120°C / 5min	% MD			5,0		
		TD			2,0		
PERMEABILIDADE AO VAPOR D'ÁGUA	ASTM F 1249 38°C / 90%UR	g/m ² /24h	7,6	6,5	5,9	5,2	4,3

Notas

Revisão Ago/16

1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina; NT – face não tratada.

2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.

3 – Os filmes citados são tratados na face externa. Filmes com tratamento na face interna (I) podem ser fornecidos mediante consulta prévia à área Comercial.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.