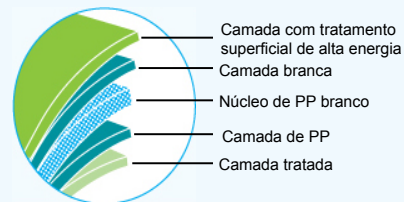




Filme de BOPP, branco sólido, alta rigidez e opacidade, face externa brilhante tratada para impressão, indicado para rótulos “in-mold labeling”.



## Características Principais

- Aspecto visual branco, de alto brilho para impressão.
- Livre do efeito casca de laranja.
- Boa planicidade quando cortado em folhas.
- Propriedades antiestáticas otimizadas para conversão e fixação no molde.
- Versatilidade para diversos sistemas de impressão.
- Maquinabilidade adequada para os processos de corte em folhas, impressão e injeção.

## Aplicações/Recomendações

- Rótulos “in-mold labeling” aplicados em peças injetadas em PP e PE.
- Injeção em peças pequenas ou médias.
- Sistemas de impressão offset UV, letterpress, flexografia e rotogravura.
- Etiquetas especiais que demandem maior resistência mecânica.
- Armazenagem: temperatura entre 20 e 30°C e min. de 50,0% de RH.
- Uso de equipamentos de eliminação de carga estática durante o processo de conversão.

## Valores Típicos Preliminares

| Propriedades   | Procedimento            | Unidade            | WD_IML         |
|--|-------------------------|--------------------|----------------|
| <b>Propriedades principais</b>                           |                         |                    | <b>WD56IML</b> |
| GRAMATURA  | Vitopel                 | g/m <sup>2</sup>   | 56,0           |
| ESPESSURA NOMINAL  | DIN 53370               | µm                 | 59,5           |
| RENDIMENTO   |                         | m <sup>2</sup> /kg | 17,9           |
| TRANSMITÂNCIA  | ASTM D 1003             | %                  | 18             |
| BRILHO   | ASTM D 2457             | u.b.               | 50             |
| TENSÃO SUPERFICIAL                                       | ASTM D 2578             | Dinas/cm           | 42             |
| COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO - Filme/Filme - Face Mate | ASTM D 1894             | -                  | 0,44           |
| <b>Propriedades descritivas</b>                          |                         |                    |                |
| ENCOLHIMENTO RESIDUAL                                    | Vitopel<br>120°C / 5min | % MD               | 3,0            |
|  |                         | TD                 | 3,5            |

## Notas

Revisão Ago/16

1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina; NT – face não tratada.

2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.