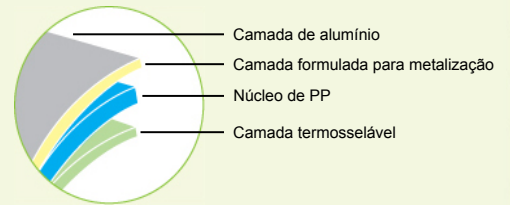


MSE_



Filme de BOPP, metalizado, termosselável na face interna, indicado para impressão e/ou laminação.



Características Principais

- Filme metalizado, proporcionando proteção à luz.
- Termosselável a partir de 105°C na face não metalizada.
- Boa proteção à permeação de vapor de água e gases.

Aplicações/Recomendações

- Embalagem do tipo "flow pack" ou dobra lateral para snacks, biscoitos, chocolates, confeitos, sorvetes, alfajores, café, etc...
- A face metalizada não deve ter contato direto com alimentos.

Valores Típicos

Propriedades	Procedimento	Unidade	MSE_					
			MSE15	MSE17	MSE20	MSE25	MSE30	MSE50
Propriedades principais								
ESPESSURA	DIN 53370	µm	15	17,5	20	25	30	50
GRAMATURA	Vitopel	g/m ²	13,7	15,9	18,2	22,8	27,3	45,5
RENDIMENTO		m ² /kg	73,3	62,8	54,9	44,0	36,6	22,0
DENSIDADE ÓPTICA	Macbeth TD904	-	2,2					
RESISTÊNCIA DE SELAGEM	Vitopel	N/15mm	2,7	2,9	3,2	3,7	4,3	5,4
COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO - Filme/Filme - NT/NT	ASTM D 1894	-	0,30					
Propriedades descritivas								
FAIXA DE SELAGEM	Vitopel	°C	105 - 145					
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO NA RUPTURA	ASTM D 882	N/mm ² MD	155					
		TD	285					
ALONGAMENTO NA RUPTURA	ASTM D 882	% MD	195					
		TD	60					
ENCOLHIMENTO RESIDUAL	Vitopel 120°C, 5min	% MD	4,5					
		TD	2,0					
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA	ASTM F 1249 38°C, 90%UR	g/m ² /24h	0,50					
PERMEABILIDADE AO OXIGÊNIO	ASTM D 3985 23°C, 0%UR	cm ³ /m ² /24h	100					

Notas

Revisão Ago/16

1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina.

2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.

3 – Os filmes citados são metalizados na face externa. Filmes com metalização na face interna (I) podem ser fornecidos perante consulta prévia à área Comercial.

4 – Recomenda-se o uso dos filmes metalizados, no processo de conversão, em um prazo máximo de 3 meses da data de faturamento, visando minimizar o risco de perda de integridade da camada de metal e prejuízos às propriedades de barreira.

5 – A influência das condições climáticas na energia superficial da face metalizada é muito relevante. Assim, recomendamos a aplicação de primer ou tratamento corona sobre a face metalizada antes de imprimir ou laminar com outro substrato.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.