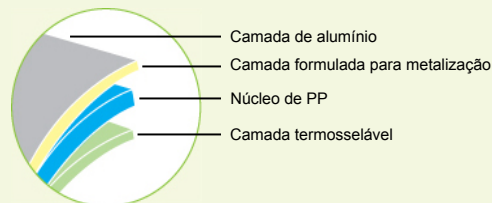


# MSE\_B



Filme de BOPP, metalizado de média barreira, termosselável na face interna, indicado para laminação.



## Características Principais

- Filme metalizado, proporcionando proteção à luz.
- Termosselável a partir de 105°C na face não metalizada.
- Média barreira à permeação de vapor de água e gases.

## Aplicações/ Recomendações

- Embalagem do tipo “flow pack” ou dobra lateral para snacks, biscoitos, chocolates, confeitos, sorvetes, alfajores, café, etc...
- A face metalizada não deve ter contato direto com alimentos.

## Valores Típicos

Propriedades	Procedimento	Unidade	MSE_B
<b>Propriedades principais</b>			<b>MSE20B</b>
ESPESSURA	DIN 53370	µm	20
GRAMATURA	Vitopel	g/m <sup>2</sup>	18,2
RENDIMENTO		m <sup>2</sup> /kg	54,9
DENSIDADE ÓPTICA	Mac Beth TD904	-	2,2
RESISTÊNCIA DE SELAGEM	Vitopel	N/15mm	3,2
COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO - Filme/Filme - NT/NT	ASTM D 1894	-	0,30
PERMEABILIDADE AO VAPOR D'ÁGUA	ASTM F 1249 38°C / 90%UR	g/m <sup>2</sup> /24h	máx. 0,50
<b>Propriedades descritivas</b>			
FAIXA DE SELAGEM	Vitopel	°C	105 - 145
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO NA RUPTURA	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup> MD	155
		TD	285
ALONGAMENTO NA RUPTURA	ASTM D 882	% MD	195
		TD	60
ENCOLHIMENTO RESIDUAL	Vitopel 120°C / 5min	% MD	4,5
		TD	2,0
PERMEABILIDADE AO OXIGÊNIO	ASTM D 3985 23°C / 0%ur	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	100

## Notas

1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina.

2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.

3 – Os filmes citados são metalizados na face externa. Filmes com metalização na face interna (I) podem ser fornecidos perante consulta prévia à área Comercial.

4 – Recomenda-se o uso dos filmes metalizados, no processo de conversão, em um prazo máximo de 3 meses da data de faturamento, visando minimizar o risco de perda de integridade da camada de metal e prejuízos às propriedades de barreira.

5 – A influência das condições climáticas na energia superficial da face metalizada é muito relevante. Assim, recomendamos a aplicação de primers ou tratamento corona sobre a face metalizada antes de imprimir ou laminar com outro substrato.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.