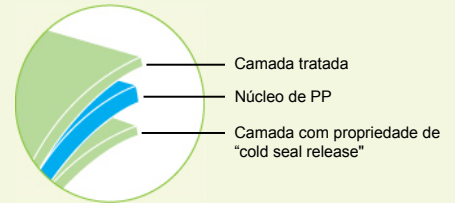


# TE\_CSR



Filme de BOPP, transparente, não termosselável, face interna com propriedade “release” para “cold seal” e tratamento na face externa para impressão e/ou laminação



## Características Principais

- Excelentes propriedades de “release”.
- Filme com ótima transparência e brilho.
- COF adequado para ótimo desempenho em máquinas embaladoras automáticas.
- Tratamento superficial na face externa para ancoragem de tintas e/ou adesivos.
- Não termosselável.

## Aplicações

- Filme externo “release” de estruturas laminadas com fechamento por “cold seal”.

## Valores Típicos

| Propriedades   | Procedimento                | Unidade               | TE_CSR  |         |
|--|-----------------------------|-----------------------|---------|---------|
|  |                             |                       | TE15CSR | TE19CSR |
| <b>Propriedades principais</b>                       |                             |                       |         |         |
| ESPESSURA  | DIN 53370                   | µm                    | 15      | 19      |
| GRAMATURA  | Vitopel                     | g/m <sup>2</sup>      | 13,7    | 17,3    |
| RENDIMENTO   |                             | m <sup>2</sup> /kg    | 73,3    | 57,8    |
| HAZE   | ASTM D 1003                 | %                     |         | 1,2     |
| BRILHO   | ASTM D 2457                 | u.b.                  |         | 95      |
| TENSÃO SUPERFICIAL                                   | ASTM D 2578                 | Dinas/cm              |         | ≥ 38    |
| COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO - Filme/Filme - NT/NT | ASTM D 1894                 | -                     |         | 0,28    |
| <b>Propriedades descritivas</b>                      |                             |                       |         |         |
| RESISTÊNCIA À TRAÇÃO NA RUPTURA                      | ASTM D 882                  | N/mm <sup>2</sup> MD  |         | 160     |
|  |                             | TD                    |         | 300     |
| ALONGAMENTO NA RUPTURA                               | ASTM D 882                  | % MD                  |         | 150     |
|  |                             | TD                    |         | 50      |
| ENCOLHIMENTO RESIDUAL                                | Vitopel<br>120°C / 5min     | % MD                  |         | 4,5     |
|  |                             | TD                    |         | 2,0     |
| PERMEABILIDADE AO VAPOR D'ÁGUA                       | ASTM F 1249<br>38°C / 90%UR | g/m <sup>2</sup> /24h |         | 6,8     |

## Notas

Revisão Ago/16

1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina; NT – face não tratada.

2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.

3 – Os filmes citados são tratados na face externa. Filmes com tratamento na face interna (I) podem ser fornecidos mediante consulta prévia à área Comercial.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.