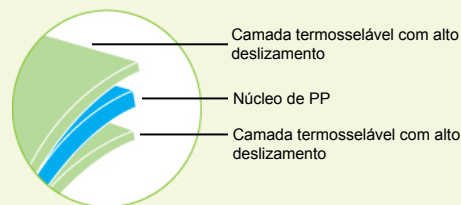


TS_HSWR



Filme de BOPP, transparente, termosselável em ambas as faces, alto deslizamento, não tratado, indicado para sobreembalagem.



Características Principais

- Termosselável em ambas as faces com temperatura de início de selagem de 105°C.
- Excelente “hot slip”.
- Sistema não migratório de deslizamento.
- Excelentes propriedades antiestáticas.
- Maior flexibilidade de operação em máquinas embaladoras automáticas.
- Boa formação de envoltórios.

Aplicações/Recomendações

- Sobreembalagem em máquinas embaladoras de alta velocidade, para processos sem impressão.
- Adequado para “flow pack” e portfólio.

Valores Típicos

Propriedades	Procedimento	Unidade	TS_HSWR		
			TS20HSWR	TS25HSWR	TS30HSWR
Propriedades Principais					
ESPESSURA	DIN 53370	µm	20	25	30
GRAMATURA	Vitopel	g/m ²	18,2	22,8	27,3
RENDIMENTO		m ² /kg	54,9	44,0	36,6
HAZE	ASTM D 1003	%		2,1	
RESISTÊNCIA DE SELAGEM	Vitopel	N/15mm	3,1	3,6	4,0
COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO - Filme/Filme	ASTM D 1894	-		0,22	
Propriedades Descritivas					
BRILHO 45°	ASTM D 2457	u.b.		86	
FAIXA DE SELAGEM	Vitopel	°C		105 - 145	
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO NA RUPTURA	ASTM D 882	N/mm ² MD		150	
		TD		280	
ALONGAMENTO NA RUPTURA	ASTM D 882	% MD		190	
		TD		50	
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA	ASTM F 1249 38°C, 90%UR	g/m ² /24h	6,5	5,2	4,3

Notas

1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina; NT – face não tratada.

2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.

Revisão Ago/16