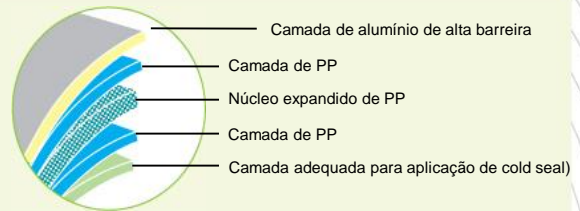


MWE_HBCS



Filme de BOPP, metalizado branco, termosselável na face branca, com alta barreira a vapor d'água, indicado para impressão e/ou laminação



Características Principais

- Filme opaco branco metalizado, com alta opacidade proporcionando proteção à luz para produtos sensíveis.
- Excelente barreira ao vapor d'água.
- Superfície não tratada adequada para *cold seal*
- Ótimo apelo visual, propiciando diferencial à embalagem.

Aplicações/Recomendações

- Embalagem monocamada ou laminada para snacks, chocolates, suco em pó, confeitos, barra de cereal, etc.
- Fechamento por *cold seal*
- A face metalizada não deve ter contato direto com alimentos.
- Aplicar primer ou usar tratamento em linha para impressão sobre face metalizada.

Valores Típicos

Propriedades	Procedimento	Unidade	MWE_HBCS
Propriedades principais			MWE22HBCS
GRAMATURA	Vitopel	g/m ²	22,0
ESPESSURA NOMINAL	DIN 53370	µm	30,0
RENDIMENTO		m ² /kg	45,5
DENSIDADE ÓPTICA	Mac Beth TD904	-	2,4
COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO - Filme/Filme - NT/NT	ASTM D 1894	-	0,45
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA	ASTM F 1249 38°C, 90%UR	g/m ² /24h	máx 0,30
PERMEABILIDADE AO OXIGÊNIO	ASTM D 3985 23°C, 0%UR	cm ³ /m ² /24h	50
Propriedades descritivas			
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO NA RUPTURA	ASTM D 882	N/mm ² MD	103
		TD	189
ALONGAMENTO NA RUPTURA	ASTM D 882	% MD	145
		TD	32
ENCOLHIMENTO RESIDUAL	Vitopel 120°C, 5min	% MD	4,5
		TD	6,2

Notas

1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina.

2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.

3 – Os filmes citados são metalizados na face externa. Filmes com metalização na face interna (I) podem ser fornecidos perante consulta prévia à área Comercial.

4 – Recomenda-se o uso dos filmes metalizados, no processo de conversão, em um prazo máximo de 2 meses da data de faturamento, visando minimizar o risco de perda de integridade da camada de metal e prejuízos às propriedades de barreira.

5 – A influência das condições climáticas na energia superficial da face metalizada é muito relevante. Assim, recomendamos a aplicação de primer ou tratamento corona sobre a face metalizada antes de imprimir ou laminar com outro substrato.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.